



Lieferant:

Construction Systems Marketing Ltd.

Postfach 3075
64625 Bensheim, Germany
Tel.: +49-6251-790890
Fax: +49-6251-790892

e-Mail: info@thermomass.de
web: www.thermomass.de
www.megablock.de

Produktbeschreibung:

Die aus glasfaserverstärktem Kunstharz bestehenden Anker der THERMOMASS-Sternanker-Serie wurden für verbundlose Konstruktionen sowie lastabtragenden Betonwände oder Betonbekleidungen mit innenliegender Dämmung (Sandwichelemente) entwickelt. Die Anker sind alkalibeständig und rostfrei. Wenn der Dämmkern aus einem druckfesten (steifen) Dämmstoff besteht, sind Lastabtragungen zwischen beiden Betonschalen möglich.

Zusammensetzung und Material:

Die Anker der THERMOMASS-Sternanker-Serie bestehen aus E-CR-Glasfasern mit einem gehärteten Vinylesterharz sowie einer thermoplastischen Manschetten. Das Vinylesterharz imprägniert die Glasfasern und erschafft dadurch einen Verbundwerkstoff, der nach Laborprüfungen chemischen Belastungen widersteht. Die Manschetten stellen eine kraftschlüssige Verbindung mit der Dämmung her, wenn die Anker in die vorgebohrten Löcher gesteckt werden. Der Kragen der Manschette sorgt für die passende Einbindetiefe.

Ausführung und Größen:

Die THERMOMASS-Sternanker-Serie sorgt für eine Einbindetiefe von 50 mm in jeder Betonschale. Sie ist speziell für Sandwichelemente entwickelt, deren Außenschale 63 mm und mehr beträgt. Die Gesamtankerlänge hängt von der Dämmstoffdicke sowie der Mindestdicke der Betonschalen ab.

Montage & Anwendungen:

Die THERMOMASS-Sternanker-Serie ist für die Fertigung im Fertigteilwerk vorgesehen. Die Anker werden durch die vorgebohrten Löcher der Dämmung in den Frischbeton eingesteckt, bis der Kragen der Manschette fest aufliegt. Für eine vollständige Montageanleitung wenden Sie sich bitte an Construction Systems Marketing Ltd..



Technische Daten:

Die Anker der THERMOMASS-Sternanker-Serie werden gemäß der ICC-ES AC308 Zulassungskriterien für Glasfaserverbundwerkstoffe als Betonverankerungen geprüft.

Die Anker besitzen die in Tabelle 1 dargestellten Eigenschaften.

Garantie:

Thermomass garantiert, dass die Verbindungselemente um nicht mehr als 10% von den angegebenen technischen Daten abweichen.

Alle anderen Zusicherungen, geäußert oder angenommen, einschließlich der Gewährleistung der Marktgängigkeit und Eignung für einen bestimmten Zweck, sind ausgeschlossen.

Eine Befürwortung oder Werbung für bestimmte Wandtypen oder Hersteller ist

nicht beabsichtigt. Thermomass gibt keine Gewähr für die Qualität der Wandelemente, sowie die Wandelemente an sich, die mit den Thermomass-Sternanker hergestellt werden.

Der Sandwichwandhersteller ist einzig und allein für Herstellung und Leistung des produzierten Wandelements verantwortlich. Für weitere Informationen zur Gewährleistung wenden Sie sich bitte an Construction Systems Marketing Ltd..

Material TM-G76V24	Ergebnisse	Physikalische Eigenschaften	Ergebnisse
Zugfestigkeit	870 N/mm ² (126.1 ksi)	Kerndurchmesser	12 mm
Bruchdehnung	2.1 %	Querschnitt	156.6 mm ²
Biegefestigkeit	801 N/mm ² (116.1 ksi)	Trägheitsmoment	1948 mm ⁴
Druckfestigkeit (12.7 mm Prüfkörper)	465 N/mm ² (67.4 ksi)	Auszugskraft in 35 MPa Beton (5,000 psi)	21.3 kN
Scherfestigkeit	400 N/mm ² (58 ksi)		
Biege-Elastizitätsmodul	32,800 N/mm ² (4,764 ksi)		
Zug-E-Modul	40,000 N/mm ² (5,800 ksi)		
Minimale Rockwell "E" Härte	70		

Tabelle 1: Eigenschaften der 12mm Thermomass Star Serie Anker