



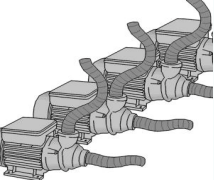




## Einbauanleitung für MiniBars<sup>TM</sup>

|                                    |   |   |
|------------------------------------|---|---|
| <b>HANDLING</b>                    |    | <ul style="list-style-type: none"><li>• Handschuhe, Staubmaske und Schutzbrille sind zu tragen</li></ul>  |
| <b>Vor der Zugabe der MiniBars</b> |    | <ul style="list-style-type: none"><li>• Dosierung ist abhängig von:<ul style="list-style-type: none"><li>• Betonzusammensetzung</li><li>• Art der Anwendung</li></ul></li><li>• Grundsätzlich verändern Fasern das Fließverhalten von Beton</li><li>• Passen Sie die benötigte Konsistenz an</li><li>• Dosierungen über 8 kg/m<sup>3</sup> benötigen gesonderte Mischanpassungen</li><li>• MiniBars wurden in trockenem, normalem sowie selbstverdichtendem Beton sowie HPC mit Erfolg eingesetzt.</li></ul>  |
| <b>Dosierung</b>                   |  | <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>BETONWERKSMISCHANLAGE</b><ul style="list-style-type: none"><li>• Volumenanteil der Fasern ist von den statischen Erfordernissen abhängig</li><li>• Empfehlung ist, die MiniBars als letzte Komponente hinzuzugeben</li><li>• Vibrationswendelförderer funktionieren gut mit MiniBars</li><li>• Stellen Sie sicher, dass die MiniBars keine Nester im nassen Beton bilden.</li><li>• Verteilen Sie die MiniBars über die Oberfläche während die Mischanlage läuft</li><li>• Es wird empfohlen, dass bei Zugabe von mehr als 10 kg/m<sup>3</sup> Fasern grundsätzlich mit der Betonwerksmischanlage gearbeitet wird.</li></ul></li></ul> |
|                                    |  | <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Fahrmischer</b><ul style="list-style-type: none"><li>• Empfohlen nur für Faserdosierungen geringer als 10 kg/m<sup>3</sup></li><li>• Fügen Sie die Fasern fortlaufend zu, 10 – 15 kg/Minute</li><li>• Um eine Feinverteilung zu erzielen wird ein Gebläse empfohlen</li></ul></li></ul>  |

|                             |   |  |
|-----------------------------|---|--|
| <h2>Mischen</h2>            |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Werksmischer</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mischzeit ist abhängig von der Misanlage</li> <li>• Ein optischer Check zeigt, ob die Faser ordentlich vermischt wurden</li> </ul> </li> </ul>   |
|                             |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Fahrmischer</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mischen Sie fortlaufend, während die Fasern zugegeben werden</li> <li>• <b>Empfohlene Trommelgeschwindigkeit ist &gt; 12 U/min</b></li> <li>• Nachdem alle Fasern zugegeben wurden, wird empfohlen, pro m<sup>3</sup> Beton 3 Minuten zu mischen, in jedme Fall aber nie weniger als 6 Minuten</li> </ul> </li> </ul> |
|                             |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Mischtrommeln</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verwenden Sie keine Zwangsmischer, da diese die Fasern zerbrechen</li> <li>• “Freifallmischer” warden empfohlen</li> <li>• Nachdem alle Fasern zugegeben wurden, mischen Sie 2-3 Minuten, bis eine gleichmäßige Durchmischung erfolgt ist</li> </ul> </li> </ul>  |
| <h2>Qualitätskontrolle</h2> |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Verarbeitbarkeit</b></li> <li>• <b>Luftgehalt</b></li> <li>• <b>Aufteilung der Fasern</b></li> <li>• <b>Faserdurchsetzung des Betons</b></li> </ul>  |
| <h2>Pumpen</h2>             |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>MiniBars können mit herkömmlichen Kolben- und Rotorpumpen gepumpt werden.</b></li> </ul>   |